

河南弹性体胶辊浇注机弹性体浇注机供应商家

发布日期：2025-09-21

广温机械两组份加色弹性体操作说明书(C版八) 配方设置页面此页面上方设置有4组原料流量配方储存窗口，每一组配方对应一组流量，在流量测试窗口内点击配方传送后，配方自动传入到此对应窗口。点击显示切换键，配方数据会显示转速或克重，在“排量设置”页面的各工位号后方的配方栏内输入所需配方，当程序运行至此工位时，会自动调整当前工位所对应的配方转速，**多可设置4种不同的转速配方。在输入时，可根据原料厂商所提供的配比与测试的流量转速进行输入。页面下方左侧为计量泵当前实际转速显示，右侧为当前工位号与所对应的当前配方号及用户所启用的原料组份显示。上海广温机械聚氨酯弹性体浇注机设置有流量自动计算功能。河南弹性体胶辊浇注机弹性体浇注机供应商家

广温机械聚氨酯弹性体注料及清洗系统注料、清洗及加色系统为三大部分组成，机械结构采用自恒压针阀形式。1：清洗系统由清洗罐、调压阀、液洗阀、气冲阀、同步阀、清洗气缸等组成，注料头清洗气缸推动清洗针执行后退动作，根据用户所设时间自动完成连锁动作程序，一键操作自动完成。2：注料系统由混合头、混合套□A/B计量泵□A/B注料阀□A/B/C注料气缸等组成，注料头注料气缸推动气缸执行后退动作，根据用户所选工作模式，自动执行注料系列连锁动作程序。注料完成后自动计数。动作流程:注料按钮按下-搅拌电机运行-加色阀动作-注料阀动作。在整个动作流程执行过程中□PLC全程监控，无论是在注料前或注料过程中如有异常情况发生□PLC会立即中止注料动作，并报警提示异常信息。3：加色系统由混合头、混合套□C计量泵□C注料阀□C注料气缸等组成，注料头加色气缸推动气缸执行后退动作，根据用户所选工作模式，自动执行注料系列连锁动作程序。所有组份均可任意组合□A+B□A+B+C□PLC全程监控，可单色**添加，也可双色同时添加，添加量可自由调整，在注料前或注料过程中如有异常情况发生□PLC会立即中止注料动作，并报警提示异常信息。河南弹性体胶辊浇注机弹性体浇注机供应商家上海广温机械高温硫化烘箱采用厚度100mm玻璃纤维保温隔热。

广温机械两组份加色弹性体操作说明书(C版十) 温度设置页面此页面为设备A1组份工作温度参数设置页面，是工作前必须提前预设的设备工作参数。此页面参数为控制A1组份各路加热温度上限及当前温度显示，在设置温度时可根据原料厂家提供的温度参数进行设置，红色窗口为温度设置窗口，兰色窗口为当前实际温度。在温度设置时如上图所示，需设置原料、烘箱、进回料管及注料阀温度，其中A1料加热比例带需根据现场加热过冲温度进行调节。点击右上角“B组份温度设置”即可进入B组份工作温度参数设置页面□A1同理。非专业人员切勿随意更改。

上海广温机械弹性体浇注机关机操作流程（一）1、短时间停机停止机头搅拌，各料泵、计量泵、油泵及各罐上的电动机及各部位电加热器，关闭电源。卸下混合头、搅拌套、漏斗，用溶剂

洗干净，并浸泡在DOP中。浇注头上出料口换上适当的盲孔塞头。各罐加入氮气。（关闭罐上所有阀门，以防进入潮湿空气）2、长时间停机①A组份a排出罐中原液，加入清洗液（三氯乙烯和DOP按1:1配置），洗罐及循环，排出已用过的三氯乙烯和DOP混合液，再加入新三氯乙烯循环将系统清洗干净后排出b封泵：加入DOP打循环，并使计量泵及浇注头中浸有DOP今后每天打循环10-20分钟②B组份：免清洗。③清洗罐打开加料口球阀，使清洗罐中无压力，与空气相通，打开清洗罐底部的放料球阀，放空清洗液。④缓冲罐打开缓冲罐上球阀，使缓冲罐无压力，与空气相通，打开缓冲罐底部的放料球阀，放掉废料。吐出量范围0.5-20kg/min（依机型定）混合比范围A:B=100:5-20 料温A:常温-90℃ B:常温-130℃温度误差±2℃。

上海广温机械加色弹性体浇注机自动开机操作流程要进入此页面需在参数设置页面点击“自动开机设置”开关输入程序保护密码才能进入。此页面为设备停机后自动开机设置页面，用户需设置好第二天自动开机时，自动开机启动项目，再将右上角的自动开机开关点击为“自动开机允许”，再将控制柜上的“自动-手动”开关转到“自动”档位上，然后旋转锁开关并机即可。操作流程如下：①、设置自动开机时间。②、选择自动开机项目A风机允许A管道加热允许B风机允许B管道加热允许。注：如需自动开启管道加热功能需在关机前在各组份温度设置页面内打开各组注料阀与管道加热开关。③、点击“自动开机禁止”为“自动开机允许”状态。④、将门板上的程控开关转至自动档位。⑤、将门板上的锁开关转至左边关机，再转回右边。在自动开机功能运行时，触摸屏会弹出待机模式画面，在此页面下人工无法操作。在第二天设备已经开机运行后可将设备状态转换至手动状态，当设备从自动转换至手动状态时，设备会自动关闭A/B风机自动运行模式，用户需重新点击A/B风机开机。广温机械CPU20/30H-GF系列弹性体浇注机的注料功能设置有连续注料与间隔注料功能。河南弹性体胶辊浇注机弹性体浇注机供应商家

广温机械CPU20H-GF型系列聚氨酯弹性体浇注自动化程度高、原料配比精确、产品质量稳定、规格齐全。河南弹性体胶辊浇注机弹性体浇注机供应商家

有限责任公司企业具有极强的投钱品属性，作为下游制造及服务行业的设备提供者，有限责任公司企业的景气取决于下游制造服务业客户的投钱规模和增速；而影响其投钱规模和意愿的主要因素便是这些企业的景气度以及发展潜力！在一定程度上，装备的智能化解决了用工不足的问题，提高了中国加工的竞争力。但在发展智能化的过程中，也确实还存在一定的问题，值得行业思考和探讨。实施转型升级，优化产业结构调整，增强行业的活力和后劲，推动主要生产、销售以“超龙”为品牌的系列聚氨酯浇注设备。主要涵盖聚氨酯鞋底浇注机及生产流水线、高低压发泡机、高中低温弹性体浇注机、全自动数控聚氨酯密封条浇注机、空气污染滤清器成套设备、自动开合模圆盘发泡生产线，模架及成套全自动聚氨酯生产设备等系列。

本公司具有雄厚的技术力量及较强的研发能力，拥有经验丰富、国内早期从事聚氨酯设备开发和研制的化工、机械、电气及微机方面的工程师。可承接各种特殊要求的聚氨酯设备的设计和试制任务。走出一条更高质量、更具特色、更富活力的可持续发展之路，是企业增强自身竞争能力的需要。机械及行业设备业随着经济的飞速发展，我国的机械制造行业发展很快，制造水平有了明显提升，并且也由单纯关注产品质量转变为在重视质量的基础上关注产品技术创新。河南弹性体胶辊浇注机弹性体浇注机供应商家

上海广温机械设备有限公司一直专注于主要生产、销售以“超龙”为品牌的系列聚氨酯浇注设备。主要涵盖聚氨酯鞋底浇注机及生产流水线、高低压发泡机、高中低温弹性体浇注机、全自动数控聚氨酯密封条浇注机、空气污染滤清器成套设备、自动开合模圆盘发泡生产线，模架及成套全自动聚氨酯生产设备等系列。

本公司具有雄厚的技术力量及较强的研发能力，拥有经验丰富、国内早期从事聚氨酯设备开发和研制的化工、机械、电气及微机方面的工程师。可承接各种特殊要求的聚氨酯设备的设计和试制任务。，是一家机械及行业设备的企业，拥有自己独立的技术体系。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。公司业务范围主要包括：聚氨酯浇注机等。公司奉行顾客至上、质量为本的经营宗旨，深受客户好评。公司力求给客户提供全数良好服务，我们相信诚实正直、开拓进取地为公司发展做正确的事情，将为公司和个人带来共同的利益和进步。经过几年的发展，已成为聚氨酯浇注机行业出名企业。